



	PAGE		PAGE
01. Affûtage	3	15. Manœuvre en transformation des bois (AEP)	10
02. Classement des bois débités	3	16. Mécanique d'entretien de scierie	10
03. Classement des placages et contreplacages	4	17. Mécanique de machinerie fixe	11
04. Classement initial des bois	4	18. Opérateurs d'équipements de production (DEP)	11
05. Combustion du bois et de la biomasse	5	19. Propriétés physiques et mécaniques du bois	12
06. Conduite de chargeuse sur roue dans la cour d'usine	5	20. Séchage des bois (structures, apparences)	12
07. Construction à ossature de bois	6	21. Supervision des procédés en transformation du bois	13
08. Contrôle de la qualité dans la production du bois de sciage	6	22. Vente et commercialisation des bois de sciage	13
09. Contrôle de la qualité des bois traités à haute température	7	23. Vision numérique en 1 ^{re} transformation du bois	14
10. Contrôle de la qualité des fermes de toit	7	24. 5 éléments clés d'un marketing RH gagnant	14
11. Finition aqueuse des produits en bois	8	25. Grands déjeuners RH	15
12. Gestion de la cour d'usine	8	26. Grand rendez-vous RH manufacturier	15
13. Instrumentation, automatisation et robotique (AEC) Instrumentation et automatisation industrielle (AEC)	9	27. Perfectionnement des superviseurs et contremaîtres en transformation du bois	16
14. Littératie, numératie et littératie numérique (rehaussement des compétences de base)	9	28. Autres formations offertes depuis la création de Formaboïs	16



AFFÛTAGE

01

NOMBRE D'HEURES : ENTRE 200 h ET 280 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Acquérir les compétences en affûtage, l'entretien et le réglage des outils tranchants d'une usine de transformation des bois (scies circulaires, alternatives et à ruban, couteaux d'acier, etc.).

CLASSEMENT DES BOIS DÉBITÉS

02

NOMBRE D'HEURES : 80 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Acquérir les compétences en classement des bois débités pour le bois de structures (résineux).



CLASSEMENT DES PLACAGES ET CONTREPLACAGES

03

NOMBRE D'HEURES : 16 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Acquérir les notions de base sur la classification des placages et contreplacages. Cette formation permet de comprendre les différents assemblages. La formation vise les fabricants, les vendeurs, les acheteurs et les ébénistes.

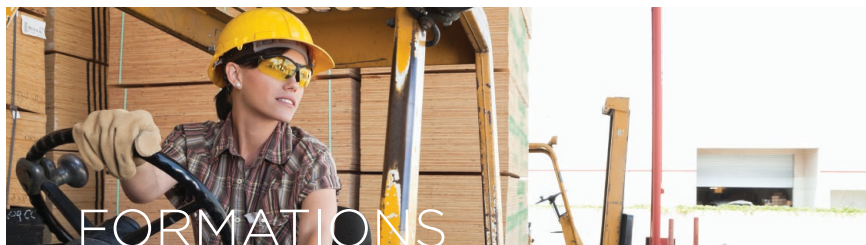
CLASSEMENT INITIAL DES BOIS

04

NOMBRE D'HEURES : 21 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Acquérir les connaissances et les compétences de bases en classement des bois (mathématiques, classes de bois, faces de classement, les couleurs, les codes de ventes). Cette formation est une introduction au classement des bois.



COMBUSTION DU BOIS ET DE LA BIOMASSE

05

NOMBRE D'HEURES : 42 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Comprendre les principes de la combustion « bois/biomasse » afin d'optimiser le fonctionnement et minimiser l'entretien et les coûts d'exploitation des systèmes de combustion au bois ou à la biomasse forestière.

CONDUITE DE CHARGEUSE SUR ROUE DANS LA COUR D'USINE

06

NOMBRE D'HEURES : 80 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Développer globalement le savoir-faire et le savoir-être des opérateurs de chargeuse dans un contexte de cour d'usine de la transformation du bois.



CONSTRUCTION À OSSATURE DE BOIS

07

NOMBRE D'HEURES : 56 h

FORMAT : WEB ASYNCHRONE

Former les nouveaux techniciens/techniciennes de l'industrie et parfaire les connaissances pour réduire les temps de formation en entreprise afin de gagner plus rapidement en autonomie.

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DANS LA PRODUCTION DU BOIS DE SCIAGE

08

NOMBRE D'HEURES : 77 h

FORMAT : HYBRIDE

Acquérir les compétences pour occuper les postes de contrôleur de la qualité dans le secteur de la transformation des produits du bois. Cette formation requiert des connaissances en classement des bois débités et des aptitudes en mathématiques.



CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DES BOIS TRAITÉS À HAUTE TEMPÉRATURE

09

NOMBRE D'HEURES : 32 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Développer les compétences des travailleurs d'usine responsable de la production envers le contrôle de la qualité des bois traités à haute température.

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DES FERMES DE TOIT

10

NOMBRE D'HEURES : 16 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Connaître les exigences notamment, les tolérances d'assemblage permises, le processus et les méthodes de contrôle efficaces pour assurer la qualité de la fabrication en usine.



FINITION AQUEUSE DES PRODUITS EN BOIS 11

NOMBRE D'HEURES : 16 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Transmettre les nouvelles notions et méthodes de séchage pour les finis aqueux.

GESTION DE LA COUR D'USINE 12

NOMBRE D'HEURES : 28 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Acquérir les connaissances et méthodes pour organiser une cour et améliorer les infrastructures ainsi que gérer le mouvement des matières premières et des produits finis.



INSTRUMENTATION, AUTOMATISATION ET ROBOTIQUE (AEC)

13

INSTRUMENTATION ET AUTOMATISATION INDUSTRIELLE (AEC)

NOMBRE D'HEURES : 1755 h

FORMAT : HYBRIDE

Acquérir les connaissances nécessaires pour occuper efficacement les postes de techniciens en génie électronique et électrique au sein des entreprises.

LITTÉRATIE, NUMÉRATIE ET LITTÉRATIE NUMÉRIQUE (REHAUSSEMENT DES COMPÉTENCES DE BASE)

14

NOMBRE D'HEURES : jusqu'à 26 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Permettre au travailleur de connaître son niveau de compétence actuel en français et en mathématiques et d'en atteindre un niveau supérieur en fonction de ses besoins, en lien avec son travail.



MANŒUVRE EN TRANSFORMATION DES BOIS (AEP)

15

NOMBRE D'HEURES : 450 h

FORMAT : HYBRIDE

Permettre à des candidats d'occuper le poste de manœuvre spécialisé en transformation des bois. Il sera responsable de l'opération de certains équipements de production notamment des systèmes permettant d'empiler, d'attacher et d'emballer des paquets de bois transformés.

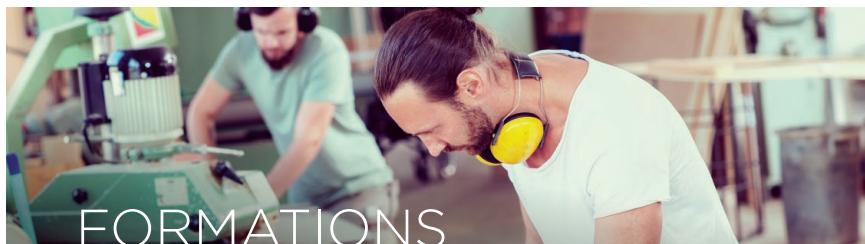
MÉCANIQUE D'ENTRETIEN DE SCIERIE

16

NOMBRE D'HEURES : ENTRE 500 h ET 800 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Acquérir les habiletés intellectuelles et manuelles pour le poste d'apprenti mécanicien industriel au sein des entreprises du secteur de la transformation du bois.



MÉCANIQUE DE MACHINERIE FIXE

17

NOMBRE D'HEURES : 144 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Améliorer la qualification des travailleurs pour l'obtention du titre de mécanicien de machines fixes classe 4.

OPÉRATEURS D'ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION (DEP)

18

NOMBRE D'HEURES : 870 h

FORMAT : HYBRIDE

Acquérir les compétences pour faire fonctionner des équipements de production à l'intérieur d'un procédé industriel de traitement, de transformation ou de fabrication.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES DU BOIS

19

NOMBRE D'HEURES : 4 h

FORMAT : WEB ASYNCHRONE

Acquérir des bases de la nature biologique du matériau bois en lien avec son anatomie, sa physique, sa chimie et ses résistances mécaniques.

SÉCHAGE DES BOIS (STRUCTURES, APPARENCES)

20

NOMBRE D'HEURES : 21 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Acquérir des connaissances permettant de comprendre les processus du séchage des bois, afin d'opérer des séchoirs.



SUPERVISION DES PROCÉDÉS EN TRANSFORMATION DU BOIS

21

NOMBRE D'HEURES : 376 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Acquérir les connaissances et les compétences pour occuper le poste de superviseur des procédés dans le secteur de la transformation des produits du bois.

VENTE ET COMMERCIALISATION DES BOIS DE SCIAGE

22

NOMBRE D'HEURES : ENVIRON 60 h

FORMAT : HYBRIDE (web et ateliers)

Acquérir les compétences sur la foresterie et la transformation du bois afin de mieux vendre des bois de sciage et certains produits de bois à valeur ajoutée.



VISION NUMÉRIQUE EN 1^{RE} TRANSFORMATION DU BOIS

23

NOMBRE D'HEURES : 24 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Acquérir les connaissances pour comprendre, calibrer, entretenir et utiliser de façon optimale les systèmes avec vision numérique présents dans leur entreprise ou disponibles chez les équipementiers.

RH

5 ÉLÉMENTS CLÉS D'UN MARKETING RH GAGNANT

24

NOMBRE D'HEURES : 3,75 h

FORMAT : VIRTUEL

Connaître et se familiariser avec l'utilisation des principes de base, les notions et les techniques relatives à l'image et au positionnement. À l'aide d'exemples concrets, le conférencier livre les fondements du branding, ce qu'il faut absolument savoir pour générer des messages qui vendent dans un contexte RH.

Elle s'adresse aux responsables en ressources humaines et aux responsables du marketing.



RH

GRANDS DÉJEUNERS RH

25

NOMBRE D'HEURES : 3,25 h**FORMAT : PRÉSENTIEL OU VIRTUEL**

Proposer chaque année deux séries d'ateliers de formation en gestion des ressources humaines, en plus d'un volet hors-série. L'activité est une collaboration entre plusieurs comités sectoriels de main-d'œuvre (CSMO).

Ils s'adressent à tout employé ayant à gérer une équipe ainsi qu'aux responsables des ressources humaines.

RH

**GRAND RENDEZ-VOUS RH
MANUFACTURIER**

26

NOMBRE D'HEURES : 6,5 h**FORMAT : PRÉSENTIEL OU VIRTUEL**

Partager des idées novatrices, propres aux entreprises du secteur manufacturier, qui permettent d'améliorer la gestion des ressources humaines.

Cet événement s'adresse aux responsables des ressources humaines ou toute personne ayant à gérer une équipe.



RH

PERFECTIONNEMENT DES SUPERVISEURS ET CONTREMAÎTRES EN TRANSFORMATION DU BOIS 27

NOMBRE D'HEURES : 42 h

FORMAT : PRÉSENTIEL

Permettre à des superviseurs et contrôleurs de perfectionner leurs connaissances et leurs compétences pour qu'ils soient plus efficaces dans l'accomplissement de leurs tâches quotidiennes.

AUTRES FORMATIONS OFFERTES DEPUIS LA CRÉATION DE FORMABOIS* 28

Création de comités de concertation

Création de comités de formations

Déjeuner-conférence sur les PAMT

Formation des formateurs

Formation sur l'utilisation des profils de compétences

Préparation d'un plan de lutte contre les pandémies

Opérateurs d'équipements roulants de levage

Sciage

*Ces formations seront mises à jour en fonction de la demande.